

IZOVUD: Теплоизоляция нового поколения.

Инженерные решения для защиты
зданий, инженерных сетей
и промышленного оборудования.

Наноси правильно —
получай результат.

Классическая изоляция бессильна против сложной геометрии и агрессивной среды.



Сложный монтаж

Традиционные рулоны и маты требуют края и системы крепежей. Их невозможно герметично смонтировать на фланцах, задвижках, клапанах и изгибах.



Разрушительный конденсат

Перепады температур вызывают конденсат. Под неплотно прилегающей изоляцией скапливается влага, запуская скрытые процессы коррозии металла.



Дефицит пространства

Громоздкие защитные кожухи съедают полезную площадь технических помещений и критически усложняют сервисное обслуживание узлов.

Архитектура тонкослойного барьера.

Снижение теплопотерь

Бесшовное тонкослойное покрытие. Эффективно блокирует утечки тепла без утяжеления конструкции.



Защита от конденсата

Смещение точки росы. Повышает температуру на поверхности, исключая вероятность выпадения влаги.

Абсолютная антикоррозия

Прямой молекулярный контакт с металлом. Отсутствие воздушных зазоров исключает появление скрытой ржавчины.

Матрица применения: от фундамента до заводского цеха.



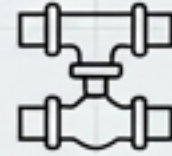
Строительство

Стены, полы
и перекрытия

Фасадные элементы

Устранение
мостиков холода

Откосы
и витражные зоны



Инженерные сети

Системы вентиляции

Воздуховоды
сложной формы

Трубопроводы
отопления и ХВС/ГВС

Запорная арматура



Промышленность

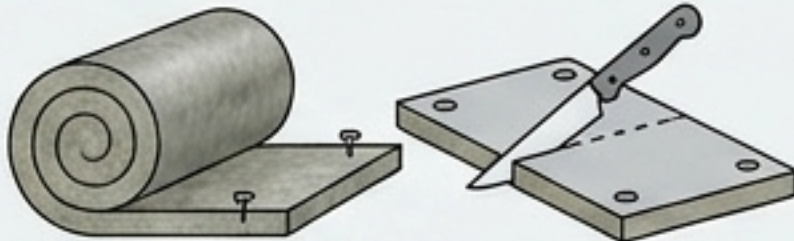
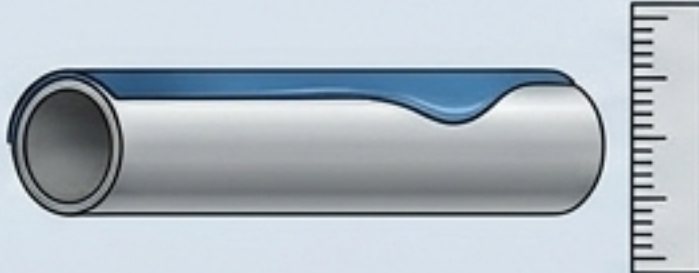
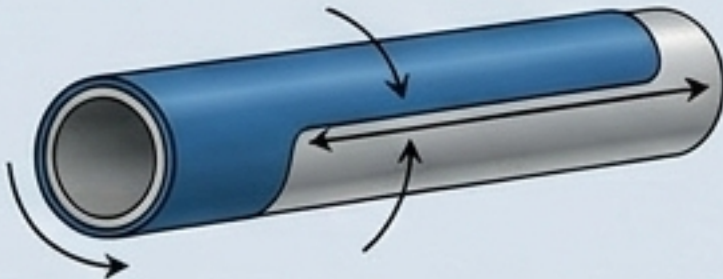
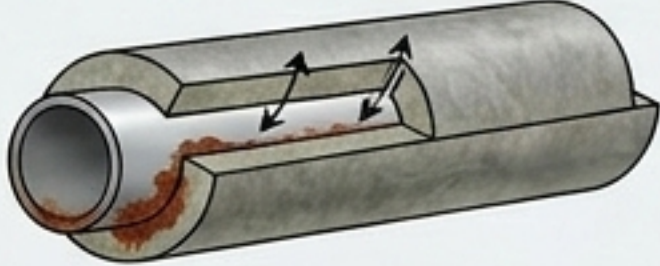
Резервуары и емкости

Технологическое
оборудование

Металлоконструкции
(балки, фермы)

Зоны с особыми
условиями

Смена парадигмы: IZOBUD против традиционных методов.

	IZOBUD	Традиционная изоляция
 Форм-фактор	Жидкое покрытие. 100% повторение рельефа поверхности любой сложности. 	Рулоны и плиты. Требуют раскроя, подгонки и дополнительных крепежей. 
 Рабочая толщина	1–10 мм (экономия пространства). 	50–200 мм (громоздкие конструкции). 
 Защита металла	Интегрированная антикоррозия. Материал становится единым целым с трубой. 	Высокий риск. Воздушные зазоры между металлом и ватой провоцируют ржавчину. 

Инновации требуют инженерной дисциплины.

Человек наносит слой, изоляция не работает, и он думает, что материал плохой. На деле — нарушена физика процесса. Эффективность IZOBUD на 100% зависит от строгого соблюдения регламента.

Анатомия провала: 3 фатальные ошибки НОВИЧКОВ.

Симптом		Диагноз (Причина)	Инженерное решение
Отслоение покрытия		Нанесение на пыль, масло или влагу. Разрушение адгезии.	Зачистить металл, обезжирить, высушить (строго $>+5^{\circ}\text{C}$).
Нет теплоизоляционного эффекта.		Экономия. Материал размазан слишком тонко, как обычная краска.	Строго соблюдать расчетный расход на 1 м^2 и количество слоев.
Глубокие трещины		Нанесение всего объема в один толстый слой (нижний слой остается сырым).	Послойное нанесение. Каждый слой сохнет 2–4 часа.

Алгоритм безупречного результата: База.



01

Идеальная база

Металл зачистить от ржавчины до плотного основания и обезжирить. Убрать пыль и старую краску. Строго сухо! На влажную поверхность не наносить. Температура среды и поверхности — не ниже +5°C.



02

Гомогенизация

Тщательно перемешать материал (снизу вверх, 2–3 минуты) до однородности без комков. При необходимости корректировки вязкости — добавить не более 5% воды от объема.

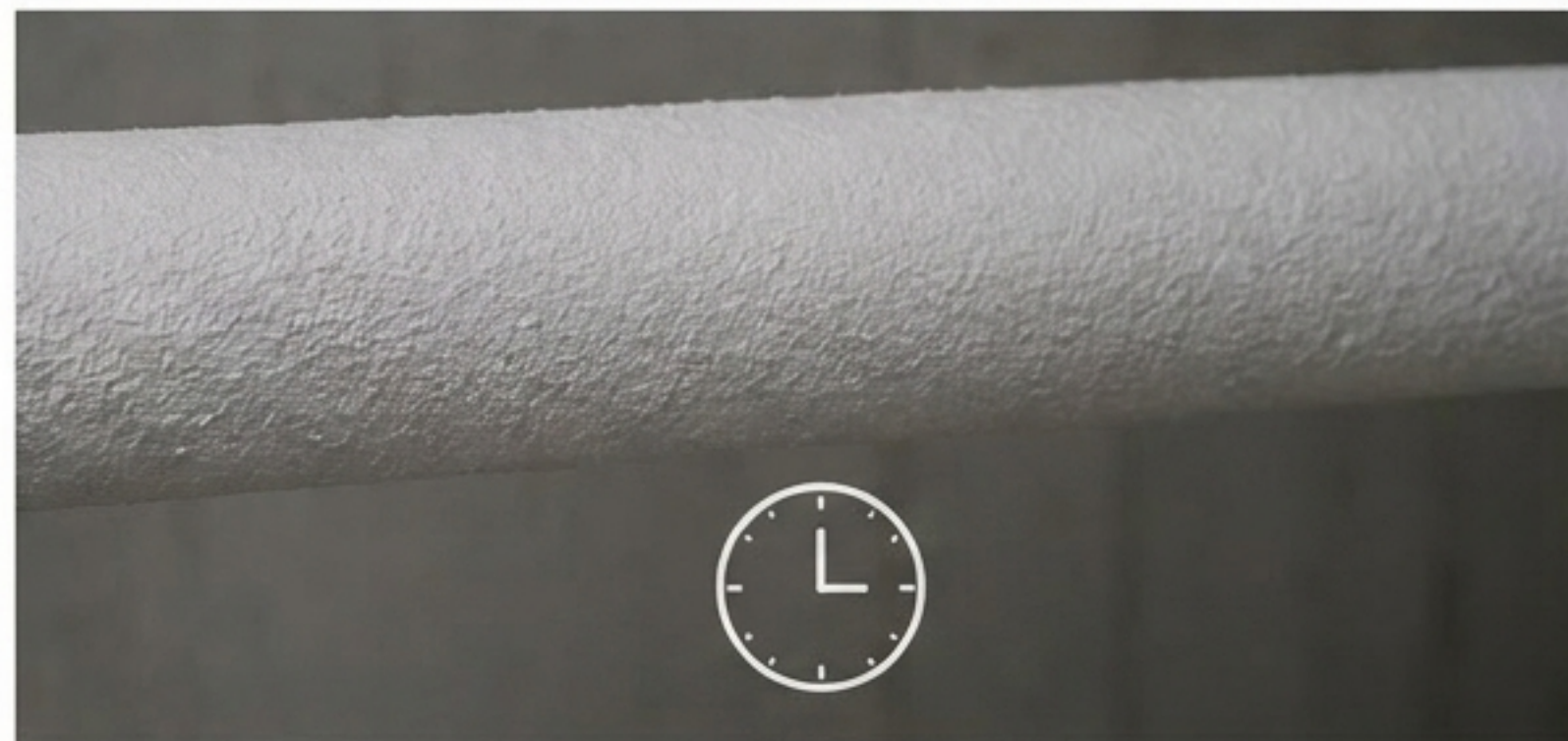
Алгоритм безупречного результата: Нанесение и контроль времени.



03

Первый контакт

Наносить кистью, валиком или краскопультом. Особое внимание уделить сложной геометрии: углам, стыкам, фланцам и местам крепежа — не допускать пропусков.

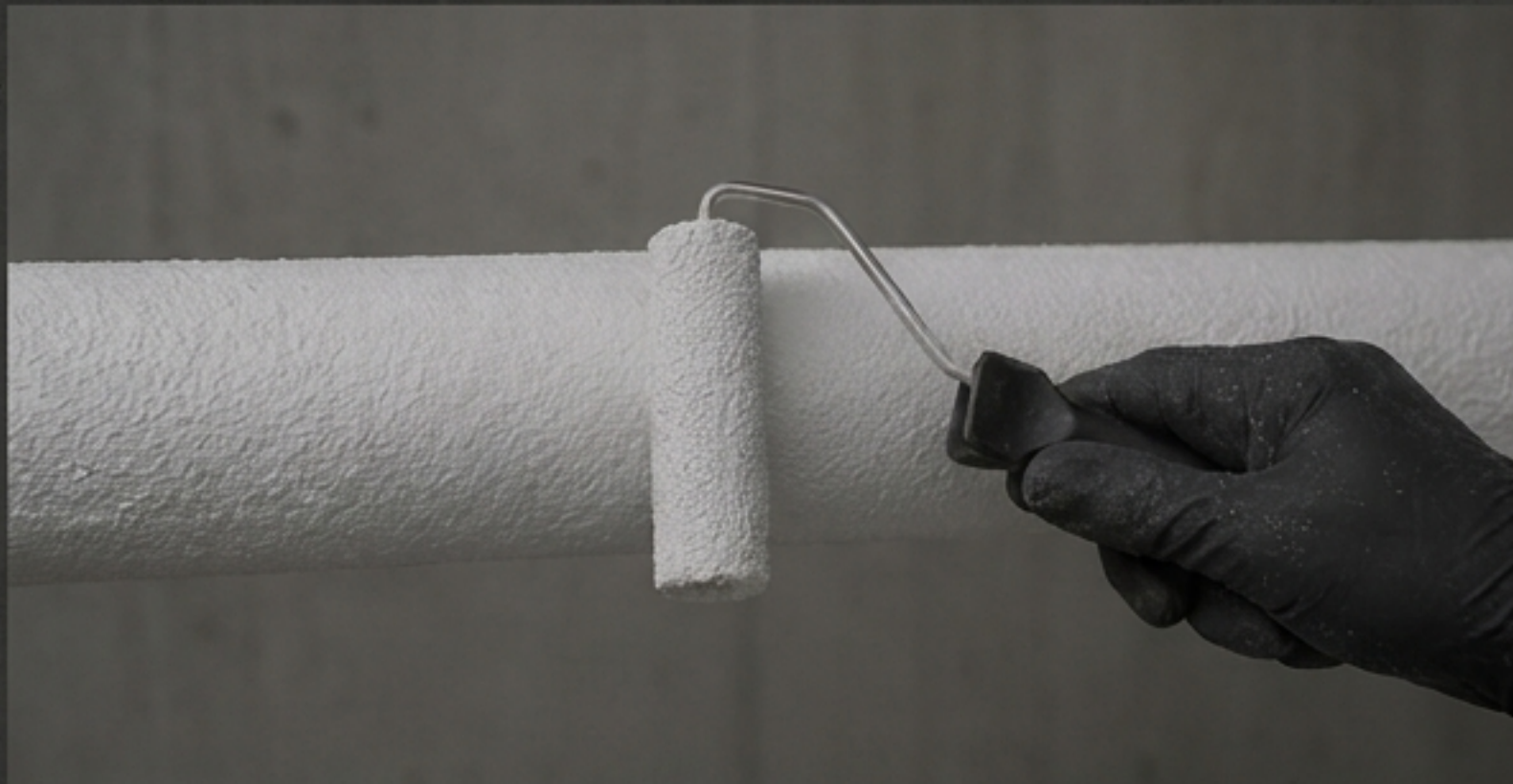


04

Критический интервал

Строго 2–4 часа на высыхание каждого слоя (при +20°C). Поверхность не должна липнуть к пальцам. Запрещено наносить под дождем или прямыми лучами солнца.

Алгоритм безупречного результата: Формирование барьера.



05

Перпендикулярная вязка

Каждый последующий слой наносится строго перпендикулярно предыдущему для равномерного покрытия. Для стандарта требуется 2–3 слоя (для промышленности — больше).

06

Финишный аудит

Итоговая толщина формируется от 1 до 10 мм согласно проекту. Визуальный контроль: абсолютное отсутствие трещин, пропусков и непрокрашенных участков.

Важно: сразу промыть инструменты водой.

Скрытая механика: теплотехнический расчет.

Итоговая толщина слоя (1–10 мм) не выбирается «на глаз». Это результат точного математического моделирования.

Толщина IZOBUD = f (Материал основания + Температура среды + Риск конденсата + Условия эксплуатации)

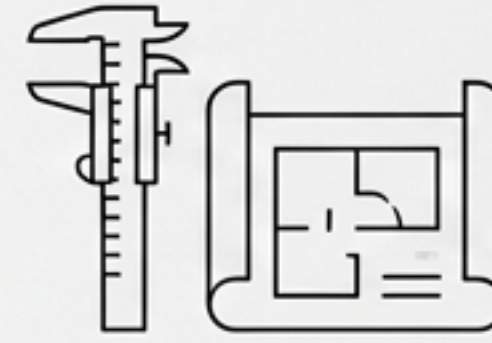
Для каждого конкретного объекта и задачи требуется индивидуальный расчет для гарантии результата.

Отдел PRO: Инженерное сопровождение объектов.

Мы не просто производим банки с материалом. Мы предоставляем готовое техническое решение.



Бесплатный теплотехнический расчет
и моделирование тепловых полей.



Точный подбор рабочей толщины
и расчет расхода на 1 м².



Разработка технико-экономического
обоснования (ТЭО) и регламентов.



Технические консультации для подрядчиков
и службы эксплуатации на всех этапах.

Напишите нам до начала работ.

Пришлите краткое описание задачи, фото или чертеж участка, температурный режим и площадь. Мы бесплатно разработаем регламент и сделаем теплотехнический расчет именно для вашего объекта.



Телефон:

+375 29 500 80 53 / +375 29 660 80 53



Email:

budstroyproekt@yandex.ru



Офис:

г. Минск, ул. Полтавская д. 10, офис 105



Производство:

ООО "БудСтройПроект",
Минский район, д. Юхновка.

